

EPRIMEX

TPU

Poliuretano Termoplástico

CATÁLOGO



EPRIMEX
TPU

NOSOTROS

Eprimex es una empresa mexicana dedicada a la comercialización y distribución de poliuretano termoplástico (TPU).

Nuestra planta de producción en China produce los mejores poliuretanos termoplásticos para México y América Latina.

Contamos con una destacada capacidad de producción y nuestra materia prima es utilizada y reconocida por su excelente calidad en la industria europea.

EL MEJOR TPU PARA TU INDUSTRIA

TPU

LÍNEA DE PRODUCTOS

Hotmelt TPU Film.....	4
Adhesivo en base Solvente.....	6
TPU a base de Poliéster	
Shore A65-D65.....	8
Shore A65-D90.....	10
Shore A65-A98.....	12
TPU a base de Poliéter.....	14
TPU a base de Poliendotipo.....	16
TPU Alifático.....	18
Polvo de TPU.....	20
Fibra de TPU.....	22
TPU Transmisión de Vapor.....	24
Tintas y Pinturas a base de TPU.....	26
TPU Bio-Basado.....	28
TPU Expandible.....	30

Nota: Todos nuestros productos son bajo pedido y son entregados directo en tu almacén.

HOTMELT TPU FILM

Características:

Esta serie es un tipo especial de elastómero de TPU lineal diseñado para el Hotmelt Film de TPU. Exhibe buena dureza, resistencia al desgaste, elasticidad y excelente fuerza al combinarse con TPU, PVC, Nylon, Poliéster, piel y otras telas.

Aplicaciones:

Hotmelt film, materiales para calzado, cintas para sellar costuras y en la industria automotriz.

Características	Dureza	Índice de Fusión g/10min	Temp Inicial Ablandamiento °C	Punto global Ablandamiento °C	Nivel de Amarillamiento	Tabla Sugerida Laminación	Tiempo Secado Superficie (min)	Apariencia	Aplicación	Características Especiales
Modelo/Norma	D2240 / ASTM	D1238 / ASTM	D6493 / ASTM	D6493 / ASTM	D1148 / ASTM	Estándar EP	Estándar EP	Partículas		
EP-H5012	70	25	80	120	3.5	95-120	15	Transparente	Cinta adhesiva; Film; Film de caligrafía; Film decorativos	Bajo punto de fusión
EP-H5013	70	20	100	120	3.5	110-140	10	Transparente		
EP-H5013B	72	10	92	118	3.5	110-140	10	Transparente		
EP-H5014	75	4	110	138	4	120-150	4	Transparente		
EP-H5014-1	75	12	98	126	3.5	110-140	4	Transparente		
EP-H5022L	80	20	105	130	4	120-150	3	Transparente		
EP-H5900-2	76	15	100	129	3.5	115-145	4	Transparente		
EP-H5013-1	75	12	90	118	3.5	100-130	8	Transparente		
EP-H5900-1	85	15	100	130	3.5	120-150	5	Transparente		
EP-H5906-1	65	5	93	119	4	100-130	3	Transparente		
EP-H5906B	60	4	70	109	3.5	90-120	8	Transparente		
EP-H5901	80	25	105	135	4	120-150	1	Transparente	Película, retina	Cristalización rápida; Corto tiempo de secado
EP-H5901-1	78	40	100	129	3.5	120-150	1	Transparente	Revestimiento Fusión Caliente	
EP-H5901-2	86	20	105	135	3.5	120-160	1	Transparente	Membrana desnuda	
EP-H5015	60	4	105	129	4	120-145	5	Transparente	Fusión térmica de alta elasticidad	Rebote Elevado; Resistencia a la hidrólisis
EP-H5025	65	15	95	124	4	120-140	8	Transparente		
EP-H5902	50	5	105	135	3.5	120-150	8	Transparente		Rebote elevado
EP-H5016	95	35	55	86	4	70-90	2	Blanco Leche	Cintas de sellado térmico; PUR de fusión caliente; Película de fusión caliente a baja temperatura	Punto de fusión bajo; Cristalización rápida
EP-H5016H	96	40	65	100	3.5	75-100	3	Blanco Leche		
EP-H5018	95	10	85	119	3.5	80-100	2	Blanco Leche		
EP-5018H-1	96	20	80	120	3.5	100-120	1	Blanco Leche		
EP-H5018H	95	5	78	110	3.5	80-120	2	Blanco Leche		
EP-H5026	95	35	60	90	4	80-100	1	Blanco Leche		
EP-H5049	90	5	70	100	3.5	80-100	8	Blanco Leche	Película de fusión caliente	Punto de fusión bajo; Cristalización lenta
EP-H5049L	90	30	60	85	3.5	75-90	10	Blanco Leche		
EP-H5023	70	50	93	127	4	120-140	3	Transparente	Cinta adhesiva	Buena movilidad
EP-H5033	70	100	90	125	4	110-130	3	Transparente		
EP-H5022B	80	4	118	142	3.5	140-160	2	Transparente		
EP-H5032	82	4	116	148	4	140-160	3	Transparente	Adhesivos bifacéticos; Interiores automotrices; Zapatos sin costura; Elementos resistentes al agua	Alto punto de fusión; Alta Transparencia
EP-H5900	90	4	120	145	3.5	140-170	3	Transparente		
EP-H5909	86	4(160°C)	132	165	4	160-190	2	Transparente		
EP-H5909-2	86	4 (160°C)	138	170	3.5	160-190	2	Transparente		
EP-H7018	75	15	95	125	4	120-150	3	Transparente		



ADHESIVO EN BASE SOLVENTE

Características:

Esta serie es un tipo especial de elastómero de TPU lineal diseñado para adhesivo en base solvente de TPU. Es un material con una gran fortaleza de fusión inicial, buena solubilidad en el solvente y excelente capacidad de fusión para TPU, PVC, Nylon, PET, telas, piel y cuero, entre otras. Puede ser utilizado como mono componente adhesivo o con agentes de enlaces cruzados.

Aplicaciones:

Calzado, textiles, muebles (MD boards), mangueras industriales, etc.

Características	Temperatura de Activación °C	Viscosidad mPa.s	Fuerza de Fusión Inicial Kn	Tiempo de Cristalización Min	Apariencia	Características Especiales
Modelo/Norma	Estándar EP	D1084 / ASTM	D3330 / ASTM	DIN53 505	Partículas	
EP-A5047	45-55	60-200	/	20	Blanco Leche	Ésteres Cetoides Tolueno Soluble
EP-A6011	55-60	60-100	/	5	Blanco Leche	
EP-A6012	55-60	30-50	/	5	Blanco Leche	
EP-A6013	55-60	150-300	/	5	Blanco Leche	
EP-A6023	55-65	80-200	1	3	Blanco Leche	
EP-A6023H	55-65	200-400	2	3	Blanco Leche	
EP-A6016	55-65	600-3800	3	15	Blanco Leche	Ésteres Cetoides Tolulino Tasa de aprobación 35%
EP-A6026	55-65	500-1500	3	10	Blanco Leche	
EP-A6026H	55-65	200-4000	3.5	8	Blanco Leche	
EP-A6029	55-65	500-3800	4	6	Blanco Leche	
EP-A6029H	55-65	500-3800	4.6	4	Blanco Leche	
EP-A6036	55-65	600-3800	3.5	10	Blanco Leche	Resistencia a la Hidrólisis
EP-A6056	55-65	200-3800	5	4	Blanco Leche	Nunca se hace amarillo
EP-A7036	55-65	100-3800	3	5	Blanco Leche	

Nota: 15% sólidos, solvente MEK, 25°C.



TPU A BASE DE POLIÉSTER

Dureza:

Shore A65 - Shore D65.

Operación:

Inyección.

Propiedades:

Excelentes propiedades físicas, material resistente a la abrasión, flexibilidad a bajas temperaturas.

Aplicaciones:

Suela de calzado de seguridad, deportivo, moldeo, calzado en general, fundas para celulares, material de protección, partes para la industria automotriz, entre otros.

Características	Dureza	Densidad	Dureza de Tensión	Dureza de Tensión al 100% de estiramiento	Estiramiento	Resistencia al Desgarre
Estándar	D2240 ASTM	D792 ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D624 ASTM
Unidad	Shore A/D	g/cm ³	mPa	mPa	%	KN/m
EP-1265A	67A	1.22	15	3.5	890	72
EP-1270A	72A	1.24	19	4.3	850	80
EP-1275A	76A	1.22	23	4.9	835	86
EP-1280A	80A	1.22	26	5.5	800	90
EP-1285A	85A	1.24	29	6.7	782	100
EP-1290A	89A	1.24	30	8.9	650	129
EP-1295A	96A	1.25	32	12	600	150
EP-1298A	50D	1.25	35	15	548	168
EP-1255D	56D	1.26	38	19	490	180
EP-1260D	61D	1.26	39	23	440	198
EP-1265D	66D	1.26	42	27	380	212



TPU A BASE DE POLIÉSTER

Dureza:

Shore A65 - Shore D90.

Operación:

Inyección.

Propiedades:

Excelentes propiedades físicas, buena transparencia, proceso fácil y estable, punto de fusión estable.

Aplicaciones:

Cable, tubería, tape elástico, film, colchones de aire, cinta transportadora, entre otros.

Características	Dureza	Dureza de Tensión	Dureza de Tensión al 100% de estiramiento	Estiramiento	Resistencia al Desgarre	Descoloramiento
Estándar	D2240 ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D624 ASTM	3689 HG/T
Unidad	Shore A/D	mPa	mPa	%	KN/m	Grado
EP-1460A	61A	24	3	750	60	
EP-1465A	66A	27	3.5	700	65	
EP-1470A	68A	29	4.2	670	76	/
EP-1480A	80A	33	5	630	85	/
EP-1485A	85A	36	6.5	590	100	/
EP-1490A	90A	38	8	480	110	/
EP-1495A	95A	40	14	430	130	/
EP-14100A	52D	41	18	400	150	
EP-1455D	55D	43	23	380	180	
EP-1460D	61D	46	27	350	200	/
EP-1465D	66D	47	29	330	210	/
EP-1472D	71D	52	37	320	230	/



TPU A BASE DE POLIÉSTER

Dureza:

Shore A65 - Shore A98.

Operación:

Extrusión, Blowing Folm, Moldeo, etc.

Propiedades:

Proceso fácil y estable, desmoldeo rápido.

Aplicaciones:

Accesorios, calzado, tacones de calzado, calzado especializado para jardinería, chanclas, entre otros.

Características	Dureza	Densidad	Dureza de Tensión	Dureza de Tensión al 100% de estiramiento	Estiramiento	Resistencia al Desgarre
Estándar	D2240 ASTM	D792 ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D624 ASTM
Unidad	Shore A/D	g/cm ³	mPa	mPa	%	KN/m
EP-1365A	65A	1.19	17	2.5	780	165
EP-1370A	70A	1.19	19	3	735	115
EP-1375A	75A	1.19	22	5	670	132
EP-1380A	80A	1.20	25	6	600	182
EP-1385A	85A	1.20	30	9	545	165
EP-1390A	90A	1.21	33	11	495	185
EP-1395A	95A	1.21	35	13	440	140



TPU A BASE DE POLIÉTER

Dureza:

Shore A70 - Shore D64.

Operación:

Extrusión, Inyección y Calandrado.

Propiedades:

Resistente a la hidrólisis, resistente al moho, resistente a bajas temperaturas y resistente al envejecimiento.

Aplicaciones:

Cables, tubería, mangueras industriales, revestimiento de telas, film, entre otros.

Características	Proporción	Dureza	Densidad	Ratio de Elasticidad	Dureza Estructural 100%	Dureza Estructural 300%	Dureza de Tensión	Estiramiento	Resistencia al Desgarre
Estándar	D792 ASTM	D2240 ASTM	D412 ASTM	D412 ASTM	D412 ASTM	D412 ASTM	D624 ASTM	D395 ASTM	DIN 53516
Unidad	-	Shore A/D	kgf/cm2	kgf/cm2	kgf/cm2	kgf/cm2	kgf/cm2	%	mm3
EP-8870A	1.1	70A	150	650	20	50	60	30	≤100
EP-8880A	1.11	80A	220	550	40	70	80	32	
EP-8885A	1.12	85A	280	480	60	110	98	35	
EP-8890A	1.13	90A	320	450	70	130	105	38	
EP-8895A	1.15	95A	350	420	100	180	120	40	
EP-8898A	1.16	55D	380	400	130	240	150	40	
EP-8864D	1.17	64D	400	380	180	260	200	-	
EP-8872D	1.18	72D	420	350	220	280	220	-	



TPU A BASE DE POLIENDOTIPO

Dureza:

Shore A80 - Shore D64.

Operación:

Extrusión e Inyección.

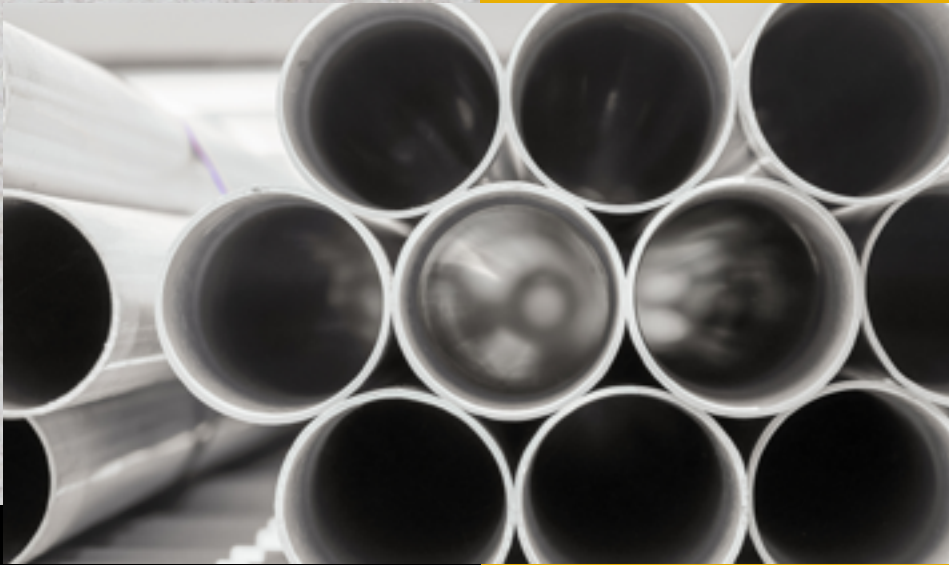
Propiedades:

Buena resistencia al aceite, buena resistencia al calor, gran resistencia al desgaste.

Aplicaciones:

Sellado, armazón de lentes, tuberías, autopartes, entre otros.

Características	Proporción	Dureza	Densidad	Ratio de Elasticidad	Dureza Estructural 100%	Dureza Estructural 300%	Dureza de Tensión	Estramiento	Resistencia al Desgarre
Estándar	D792 ASTM	D2240 ASTM	D412 ASTM	D412 ASTM	D412 ASTM	D412 ASTM	D624 ASTM	D395 ASTM	DIN 53516
Unidad	-	Shore A/D	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	kgf/cm ²	%	mm ³
EP-3180A	1.16	80A	300	500	50	80	80	30	≤100
EP-3185A	1.17	85A	320	450	55	120	100	31	
EP-3190A	1.18	90A	350	420	80	170	110	32	
EP-3195A	1.18	95A	350	420	100	180	130	35	
EP-3155D	1.19	55D	380	400	120	200	150	35	
EP-3164D	1.21	64D	420	350	180	250	200	-	



TPU ALIFÁTICO

Dureza:

7180A - 7195A.

Operación:

Extrusión, Inyección y Calandrado.

Propiedades:

No se hace amarillo, buena fuerza estructural, gran resistencia a la abrasión, excelente estabilidad hidrolítica, gran resistencia a rayarse, resistente a hongos y alta flexibilidad en bajas temperaturas.

Aplicaciones:

Partes automotrices, film, componentes electrónicos y médicos, correas de relojes, suelas confortables entre otros.

Características	Dureza	Densidad	Dureza Estructural	Dureza Estructural 100%	Elongación	Fuerza de Desgarre
Estándar	D2240 ASTM	D792 ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D624 ASTM
Unidad	Shore A/D	g/cm ³	mPa	mPa	%	KN/m
EP-7180A	79A	1.11	6.5	6.5	610	75
EP-7185A	87A	1.20	6.5	6.5	650	122
EP-7190A	90A	1.21	6.5	6.5	610	130
EP-7195A	95A	1.22	6.5	6.5	500	135
EP-7198A	97A	1.16	6.5	6.5	350	145



POLVO DE TPU

Características:

La serie EP-P es un polvo hecho de partículas de elastómero de TPU mediante un procesamiento especial. Es un material de polímero ecológico. Tiene una distribución uniforme del tamaño de las partículas, presenta alta fuerza de adhesión, es lavable, fácil de utilizar, con alta transparencia, una sensación suave al contacto, buen rebote y sin contaminación.

Aplicaciones:

Ampliamente utilizado en tejidos de fibra. Aplicable para la adherencia de textiles, piel, cuero, esponjas, papel y otros campos. Utilizado también en impresión por transferencia, pintura, tinta, materiales reflejantes, pegamento de telas con cremalleras, maletas, calzado, industria automotriz.

Método de aplicación:

El polvo adhesivo de poliuretano se utiliza con la tecnología de Powder Dot Coating, Pulping Dot y Sprinkling dot.

Características	Dureza	Temperatura Fusión	Índice de Fusión	Condiciones de Prensado			Resistencia al Lavado				Apariencia	Aplicaciones
	Shore A	°C		Temp °C	Presión mPa	Tiempo	40°C	60°C	90°C	Limpieza en Seco		
Modelo/Norma	D2240 / ASTM	6493 / ASTM	1238 / ASTMD	Estándar EP			Estándar EP				Partículas	
EP-P5052	70	105	20	140	2	10	+++	+++	+	++	Blanco	Tinta blanca; impresión offset; transferencia
EP-P5053	70	105	20	140	2	10	+++	+++	+	++	Blanco	
EP-P5054	75	105	10	140	2	10	+++	+++	+	++	Blanco	Polvo para Calzado; Materiales diversos de Calzado
EP-P5055	96	65	20	100	2	10	+++	+	0	+	Blanco	
EP-P5082	60	90	10	130	2	10	+++	+++	+	++	Blanco	Tinta blanca
EP-P5086	70	100	20	140	2	10	+++	+++	+	++	Negro	Antisublimación

Nota:

- 1.- Velocidad de Lavado: +++Excelente; ++Buena, +Ordinaria; 0 Nulo.
- 2.- Rango de Diámetro de Partículas: 0-40, 0-80, 80-170, 150-250, 160-200, 200-300 microns.



FIBRA DE TPU

Operación:

Extrusión, Hilado.

Propiedades:

Excelentes propiedades de adhesión, excelente para hilado de tejidos, gran resistencia al estiramiento, mejora el espacio operable de la superficie del calzado.

Aplicaciones:

Fibra termoplástica, fibra para revestimiento de cables, entre otros.

Características	Dureza	Dureza Estructural	Dureza Estructural 100%	Máxima Elongación	Resistencia al Desgarro	Descoloración	Amarillamiento Fenólico
Estándar	D2240 ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D624 ASTM	3689 HG/T	29778 G8/T
Unidad	Shore A/D	mPa	mPa	%	KN/m	Grado	Grado
EP-5018-3	95A	25	8	700	114	/	4-5
EP-1480AUT	81A	29	4	700	90	/	4-5
EP-1485AUT	86A	33	10	450	130	≥4	4-5
EP-1490AUT	89A	37	17	450	160	≥4	4-5
EP-1495AUT	93A	40	19	450	190	≥4	4-5
EP-14100AUT	99A	43	23	380	210	≥4	4-5
EP-1464DUT	64D	45	28	360	220	≥4	4-5
EP-1472DUT	71D	48	33	310	260	≥4	4-5



TPU TRANSMISIÓN DE VAPOR

Operación:

Extrusión, Soplado, entre otros.

Propiedades:

Alta transmisión de vapor, excelente resistencia a la hidrólisis, propiedades biocompatibles, antibacterianas, a prueba de agua.

Aplicaciones:

Pijama quirúrgica, ropa impermeable de outdoors, sábanas y ropa de cama de hospital. Materiales a prueba de agua y ventilados. Revestimiento de pieles y pieles sintéticas.

Características	Dureza	Dureza Estructural	Dureza Estructural 100% de elongación	Elongación	Fuerza de Desgarre	Permeabilidad al Vapor
Estándar	D2240 ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D624 ASTM	E-96BW ASTM E
Unidad	Shore A/D	mPa	mPa	%	KN/m	g/m ² x24hrs
EP-6180A	84A	29	4.6	600	90	<2000
EP-6190A	92A	41	10.3	500	150	<2000
EP-6190A-1	87A	40	5.7	600	110	<2000
EP-6190A-2	90A	42	8.2	500	190	<2000
EP-6195A	92A	51	8.8	500	130	<2000
EP-6195AU	95A	36	11.3	500	140	<2000
EP-6198A	54D	36	14.3	450	170	<2000
EP-6190M-1	88A	33	7.4	600	110	>6000
EP-6190M-2	89A	27	7.6	600	110	>6000
EP-6195M-1	95A	28	9.7	550	110	>6000
EP6180M-1	80A	22	4.2	700	70	>8000



TINTAS Y PINTURAS A BASE DE TPU

Características:

La serie EP-I es utilizada para hacer tintas y pinturas. Se disuelve fácilmente en MEK, ANONE, tolueno, y otras mezclas de solventes. Disuelto también fácilmente en disolventes de cetones, ésteres, etc. Con varias características, como lo son pigmentos y rellenos fácilmente dispersos, resistencia a la abrasión, elasticidad, suavidad, buena adhesión, buena anti-adhesión, bajo Tg, etc.

Aplicaciones:

Tintas de serigrafía, spray paint, impresión por transferencia térmica y recubrimiento de telas.

Método de aplicación:

Disuelva las partículas de TPU con cetonas o ésteres, después añada pigmentos o rellenos y disperse uniformemente.

Características	Densidad g/cm ³	Dureza A/D	Viscosidad mPa.s MEK	Apariencia	Características Especiales
				Color Partícula	
EP-I2011	1.2	95A	20-50	Blanco Leche	Serigrafía; Pintura en telas; Transferencia térmica
EP-I2022	1.18	70A	20-60	Transparente	
EP-I2025	1.21	58D	10-20	Transparente	Spray Paint
EP-I2026	1.21	75D	10-30	Transparente	

Nota: Viscosidad: partícula de TPU 15% disuelto en MEK 85%.

EPRIMEX
TPU



TPU BIO-BASADO

Operación:

Extrusión, Soplado, entre otros.

Propiedades:

Material con contenido de base biológica por encima del 25% y con los beneficios y propiedades del TPU.

Aplicaciones:

Película de fusión caliente, película para soplado.

Características	Dureza	Densidad	Dureza Estructural	Dureza Estructural 100%	Elongación	Fuerza de Desgarre	Temperatura de flujo inicial
Estándar	D2240 ASTM	D792 ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D624 ASTM	Método EP
Unidad	Shore A/D	g/cm3	mPa	mPa	%	KN/m	°C
EP-9185A	85A	1.21	35	6	550	100	186
EP-9190A	90A	1.21	24	7	550	110	194
EP-39180A	84A	1.18	24	4	800	55	140





TPU EXPANDIBLE

Operación:

Moldeo por vapor de agua.

Propiedades:

EIE-TPU de espuma de TPU. La estructura de burbujas cerradas combina las excelentes características del TPU impulsando las ventajas que ofrece. Es un material de textura suave y con excelente elasticidad. No solo es adecuado para la fabricación de zapatos deportivos, sino también para elementos que buscan dar amortiguamiento para impactos repetidos y protección para objetos en movimiento. Cuenta con un buen rendimiento de procesamiento, un ciclo de moldeo corto, resistencia a la precipitación (líquidos), alta transparencia y es fácil del pulverizar.

Aplicaciones:

Suelas de zapatos, empaques, interiores automotrices, pistas para correr.

Características	Dureza	Velocidad de Flujo de Fusión Volume Flow Rate (MVR) 200/5	Dureza Estructural	Dureza Estructural 100% de elongación	Elongación	Fuerza de Desgarre	Temperatura de Flujo Inicial	Tasa de Resiliencia
Estándar	D2240 ASTM	D1238 ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D412 (DieC) ASTM	D624 ASTM	Método EP	1681 GB/T
Unidad	Shore A/D	cm/10min	mPa	mPa	%	KN/m	°C	%
EP-1890A	89A	20	40	8	600	120	140	/
EP-1485A	85A	20	40	7	600	110	158	/
EP-1495AU	95A	30	40	13	500	155	147	/
EP-4085A	85A	18	34	5	650	90	165	/
EP-7088A	88A	12	20	8	700	130	148	66





EPRIMEX
TPU



CERTIFICACIONES

RoHS | REACH | FDA

ISO9001 | ISO14001



NUESTRA PLANTA DE PRODUCCIÓN





Poliuretano Termoplástico

CATÁLOGO



INSTAGRAM




TIKTOK



LINKEDIN

WWW.POLIURETANOEPRIEX.COM

 +52 (55)9047-9920

 contacto@poliuretanoepriex.com